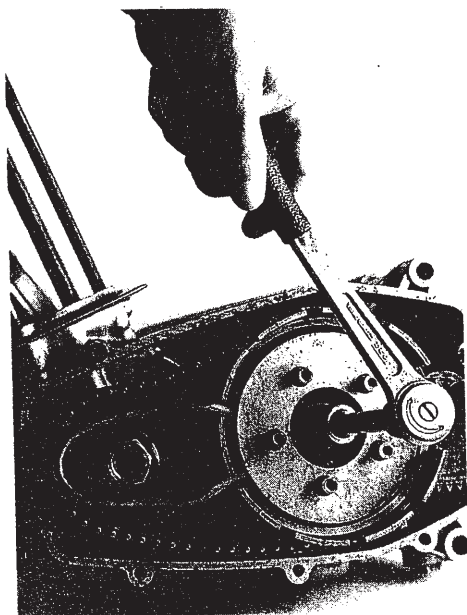


1. 3. PRIMÁRNÍ PŘEVOD - spojka - demontáž

P O Z O R :

Provádí se po vypuštění oleje z převodové skříně. Sejmeme startovací páku /předem ji pootočíme do startovací polohy/ a vyšroubujeme šrouby upevňující levé víko motoru. Po sejmutí víka vyšroubujeme 5 šroubů M 6 a vyjmeme přítláčné pružiny. Poté ze spojkového koše vysuneme vnitřní unašeč i s lamelami, odjistíme pojistnou podložku a pomocí přípravku S 91 trubkovým klíčem č. 19 povolíme matici upevňující koš na hlavní hřídeli a sejmeme unašeč. Pomocí přípravku S 94 a klíče č. 27 povolíme matici primárního kola. Stahovákem S -85 stahneme primární kolo a současně se spojkovým košem a řetězem sejmeme z hřídelů.

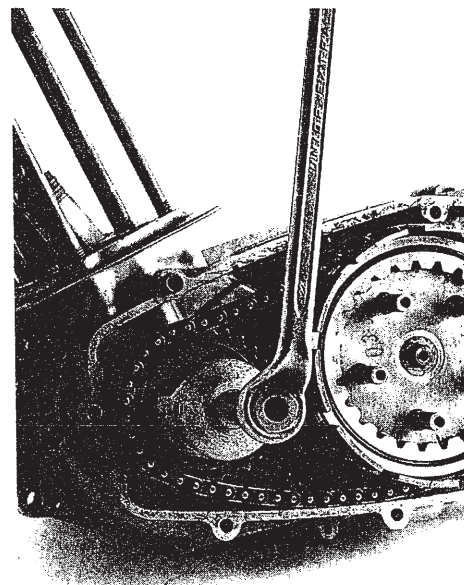
Ve většině případů je možné sejmout spojkový koš bez stažení primárního řetězového kolečka tak, že několikrát posuneme spojkovým košem na hlavní hřídeli, čímž se nám podaří povysunout rozpěrku spojkového kola. Povysunutou rozpěrku zachytíme a vytáhneme. Poté lze koš vyndat.



1. 3. PRIMARY GEAR - Clutch Disassembly

CAUTION

Drain first the oil from the gearbox. Take off the starting lever /set it first in the starting position/ and undo the bolts holding the left-hand engine cover. Take off the cover, undo the five M 6 bolts and take off the compression springs. Remove the carrier with disks from the clutch cage, release the lock washer and using S 91 jig loosen with the No. 19 socket spanner the nut which holds the cage on the mainshaft and remove the carrier. Using the S 94 jig and No. 27 spanner loosen the primary gear nut. Using S-85 puller remove the primary gear plus clutch cage and chain from the shafts. In most of the cases you may remove the clutch cage without having to strip the primary chain wheel, while moving a few times the clutch cage on the mainshaft and releasing thus the clutch gear spacer. Grip the released spacer and pull it out and remove the cage.

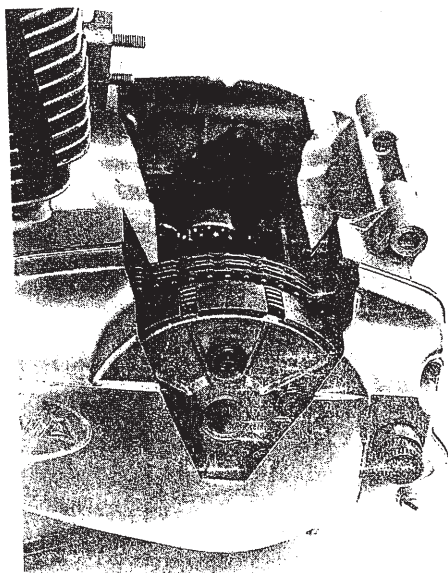


1. 4. S P O J K A - montáž

Do hlavního hřídele nasu-
neme naolejovanou spojkovou
tyčku s opěrkou. Na buben vni-
třní navlečeme postupně třecí a
ocelové lamely /třecích lamel
je 5 ks, ocelových 5 ks/.
Poslední ocelovou lamelu svaz-
ku si pomocí mazacího tuku
"přilepíme" na třecí lamelu,
což nám posléze usnadní mon-
táž. Zkontrolujeme správné
zapadnutí gumového "O" krouž-
ku do drážky bubnu s unášečem
/kroužkem má z drážky vyčnívat
asi 0,2 mm, max. 0,3 mm/. Poté
vsuneme buben vnitřní se svaz-
kem lamel do spojkového koše a
zároveň ozuby třecích lamel
urovnáme tak, aby procházely
volně do drážek koše.

Poznámka: Na kolíky bubnu s
unášečem navlékneme pružiny
/musí se lehce posouvat/ a za-
jistíme je pomocí šroubů M 6
s pružnou a rovnou podložkou.

Upozornění! Před montáží lamel
zkontrolujeme tloušťku třecích
lamel-rozměr 3,5 mm a dále
rovinnost ocelových lamel-
měřeno spárovými měrkami na
desce max. 0,2 mm. Utahovací
moment matice M 12x1,25 upevňu-
jící spojku je 35 až 40 Nm.



1. 4. CLUTCH - Assembly

Fit the oiled clutch rod /with
rest/ in the mainshaft and one by
one the friction and steel disks
/there are five friction and five
steel disks/ on the drum. Stick the
last steel disk of the bundle with
grease on the friction disk to make
the mounting easier. Check the true
fit of the rubber O-ring in the
groove of the drum with the carrier
/the ring should stick out 0,3 mm,
but not more than 0,5 mm/. Fit the
inner drum with disk bundle in the
clutch cage and adjust the friction
disk teeth to fit loosely in the
cage grooves.

NOTE: fit the springs /they must
move easily/ on the drum pins fix
them with M6 screw plus spring
washers.

CAUTION: before mounting the disks
test the thickness of the friction
disks /3,5 mm/ and the evenness of
the steel disks /measure on the
plate with max. 0,2 mm feeler gauge/.
The tightening torque of the
M 12 x 1,25 nut which holds the
clutch is 35 to 40 Nm.